



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ
по процедура за избор на изпълнител
чрез „ИЗБОР С ПУБЛИЧНА ПОКАНА“
по АДБФП № BG16RFOP002-3.004-0099-C01

С цел осигуряване на ефективност, ефикасност и икономичност при разходването на средства по договорите за безвъзмездна финансова помощ и при спазване на принципите за публичност и прозрачност, свободна и лоялна конкуренция, равнопоставеност и недопускане на дискриминация и съгласно условията и реда на чл. 50 и чл. 51 от ЗУСЕСИФ, Глава четвърта и във връзка с ПМС №160/01.07.2016 г. за изпълнението на дейностите, предвидени по проекта, в провежданата процедура за избор на изпълнител с предмет: **“Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на Автоматична лазерна портална машина за разкрояване на метални листа - 1 брой“**, във връзка с изпълнение на договор № BG16RFOP002-3.004-0099-C01 - „Повишаване на ресурсната ефективност на „НТН“ ООД чрез прилагане на нови решения в производствения процес“, финансиран по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 и във връзка с изпълнението на Административен договор за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ, финансиран от Европейския фонд за регионално развитие по Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, № BG16RFOP002-3.004-0099-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „НТН“ ООД чрез прилагане на нови решения в производствения процес“, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, съгласно критерият: **„Оптимално съотношение качество-цена“**, което се оценява въз основа на цената или нивото на разходите, както и на показатели, включващи количествени и качествени аспекти, свързани с предмета на процедурата.

Всички оферти ще бъдат оценявани по този критерий индивидуално, който дава възможност да се оцени и сравни обективно нивото на изпълнение, предложено във всяка оферта, в съответствие с предмета на процедурата и техническите спецификации.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“ - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително конкретизираните и точно определени отделни показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

----- www.eufunds.bg -----

1

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0099-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „НТН“ ООД чрез прилагане на нови решения в производствения процес“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Указания за определяне на изпълнител:

Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на Автоматична лазерна портална машина за разкрояване на метални листа - 1 брой:

Показател – П (наименование)	Относител но тегло	Макс. възможен брой точки	Символично обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена - П ₁	30% (0,30)	100	T _ц
2.Допълнителни технически и функционални характеристики - П ₂	50% (0,50)	100	T _{дтфх}
3.Гаранционно обслужване на оборудването - П ₃	10% (0,10)	100	T _г
4.Време за отстраняване на възникнал технически проблем - П ₄	10% (0,10)	100	T _п

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Изчислява се „Комплексна оценка“ – (КО) на база критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена“.

Показател 1 – Предложена цена - T_ц е с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

----- www.eufunds.bg -----

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0099-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „НТН“ ООД чрез прилагане на нови решения в производствения процес“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Точките по първия показател (**П 1**) на *n*-я участник, се получават по следната формула:

$$П_1 = T_{ц} \times 0,30$$

➤ където „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – Допълнителни технически и функционални характеристики – $T_{дтфх}$ е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,50.

Определени са технически преимущества, които бенефициентът счита за важни и необходими и съответните точки, които всяко преимущество носи. Не са задължителни и не водят до отпадане на кандидата от настоящата процедура за определяне на изпълнител, но подлежат на оценка. Максималният брой точки (100), която може да получи дадена оферта в конкретния показател: $T_{дтфх}$, се изчисляват като сума от точките за всички технически преимущества, посочени в Таблица №1. Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, получава брой точки, както следва:

Таблица №1: Допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването:

Наименование	Описание на допълнителни технически и функционални характеристики	$T_{дтфх}$, точки
Автоматична лазерна портална машина за разкрояване на метални листа - 1 брой	<i>наличие на CNC пулт за управление на оператора, разположен от страната на автоматичната маса за лесна експлоатация и ергономия при работа</i> $T_{дтфх} 1$	25
	<i>наличие на монорелсова система за зареждане на масата, осигуряваща лесен достъп на оператора до работната зона</i> $T_{дтфх} 2$	25
	<i>наличие на четири-точкова система за повдигане на масата с електромеханично задвижване</i> $T_{дтфх} 3$	25



	<i>наличие на три странични транспортъори за събиране на малки детайли и отпадък, които позволяват по лесно почистване</i> Тдтфх 4	25
Максимален брой точки за допълнителни технически и функционални характеристики на оборудването: Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3 + Тдтфх 4)		100

Тдтфх = (Тдтфх 1 + Тдтфх 2 + Тдтфх 3 + Тдтфх 4), където:

- (Тдтфх е сумата (сбора на точките от Таблица №1) от получените точки на база покритите допълнителните технически и функционални характеристики за: Автоматична лазерна портална машина за разкрояване на метални листа - 1 брой, обект на оценка);

Точките по втория показател (П 2) на п-я участник, се получават по следната формула:

$$П 2 = Т_{дтфх} \times 0,50$$

- където 0,50 е относителното тегло на показателя;

Показател 3 – Гаранционно обслужване на оборудването - Т_Г е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци, по следната формула:

$$Т_{Г} = 100 \times \frac{W_n}{W_{max}}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя ;
- "W n" е гаранционно обслужване в календарни месеци, съдържащ се в оценяваната оферта ;
- "W max" е най-дълго гаранционно обслужване на оборудването в календарни месеци.

----- www.eufunds.bg -----

4

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0099-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „НТН“ ООД чрез прилагане на нови решения в производствения процес“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



Точките по третия показател (П₃) на n-я участник, се получават по следната формула:

$$П_3 = T_{Г} \times 0,10$$

➤ където 0,10 е относителното тегло на показателя

Забележка: участниците следва да предложат в своята оферта гаранционно обслужване в календарни месеци, като гаранционното обслужване на оборудването е предмет на оценка. Гаранционното обслужване започва да тече от датата на подписване на Приемно-предавателен протокол за доставка. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат гаранционно обслужване по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на Приемно-предавателен протокол за доставка и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца. Предложения, попадащи извън посочения диапазон (по-малък от 12 (дванадесет) календарни месеца и по-дълъг от 60 (шестдесет) календарни месеца, ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване и/или не съдържат информация за предложено гаранционно обслужване в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана.

Показател 4 – Време за отстраняване на възникнал технически проблем – Т_п е с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,10.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото предложено време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове по следната формула:

$$T_{п} = 100 \times \frac{\text{Вр.отстр.пробл.} - \text{min}}{\text{Вр.отстр.пробл.} - n}, \text{ където :}$$

➤ "100" е максималните точки по показателя;

----- www.eufunds.bg -----

5

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие по проект № BG16RFOP002-3.004-0099-C01 „Повишаване на ресурсната ефективност на „НТН“ ООД чрез прилагане на нови решения в производствения процес“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „НТН“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



- "Вр.отстр.пробл. - min" е най-краткото предложено време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове;
- "Вр.отстр.пробл. - n" е предложеното време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове на n-я участник.

Точките по четвъртия показател (П 4) на n-я участник, се получават по следната формула:

$$П_4 = T_{п} \times 0,10$$

- където 0,10 е относителното тегло на показателя

✚ Забележка: участниците следва да предложат в своята оферта време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове, като време за отстраняване на възникнал технически проблем е предмет на оценка. Време за отстраняване на възникнал технически проблем започва да тече от момента на уведомяване за проблема от страна на Възложителя – по телефон, електронна поща или друг комуникационен канал. С цел избягване на нереалистични предложения и злоупотреби, участниците не могат да предлагат време за отстраняване на възникнал технически проблем под 4 (четири) часа и над 48 (четиридесет и осем) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон (под 4 (четири) часа и над 48 (четиридесет и осем) часа), ще бъдат предложени за отстраняване. Предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на възникнал технически проблем и/или не съдържат информация за време за отстраняване на възникнал технически проблем в часове ще бъдат предложени за отстраняване, съгласно Методика за оценка на офертите, приложение към настоящата Публична покана.

Комплексната оценка (КО) на всеки участник, се получава като сума от оценките на офертата по четирите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3 + П_4$$

Максималната стойност на комплексната оценка „КО“ е 100 точки.

Участник, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставка, монтаж и пускане в експлоатация на Автоматична лазерна портална машина за разкрояване на метални листа - 1 брой.



Забележка:

- ✚ Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.
- ✚ Комисията класира участниците в низходящ ред на получените комплексни оценки на офертите им. За изпълнител се определя участникът получил най-голям брой точки в комплексната оценка. На първо място се класира офертата с най-висока оценка. Когато две или повече оферти са получили еднаква комплексна оценка, за икономически най-изгодна се приема тази оферта, в която се предлага най-ниска цена. При различия между сумите, изразени с цифри и думи, за вярно се приема словесното изражение на сумата. За нуждите на тази методика всички числа, които могат да се получат при прилагане на съответните формули, се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.